



## How can sawmills contribute to UN's Agenda 2030 and strengthen their competitiveness?



# ¿Cómo pueden contribuir los aserraderos a la Agenda 2030 de la ONU y fortalecer su competitividad?

Luleå, 29 de noviembre de 2022

**COMUNICADO DE PRENSA** *Todos necesitamos contribuir a un mundo más sostenible. Esto se aplica especialmente a los aserraderos. Los aserraderos son empresas que exigen mucha energía, además de necesitar un gran consumo de electricidad, ya que el secado de la madera exige una mayor necesidad de electricidad y calor. ¿Pueden los aserraderos cumplir los objetivos globales de la Agenda 2030 y mejorar su competitividad efectuando la inversión adecuada? Aquí lo describimos y concretamos.*

La Agenda 2030 es el plan de acción establecido por la ONU con 17 objetivos globales para realizar la transición hacia una sociedad sostenible para las personas, el planeta y el bienestar. Los estados miembros de la ONU acordaron esos objetivos en 2015. Para saber si vamos por el buen camino o no a la hora de conseguir esos objetivos, la ONU ha compilado un total de 231 indicadores globales.

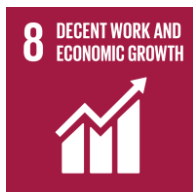
En nuestra opinión, los aserraderos pueden, con las medidas adecuadas, contribuir a los objetivos nº 6, 8, 12, 13 y 17. Pero, ¿cómo? Vamos a pensar en un aserradero normal con 20 hornos de secado de 140 m<sup>3</sup> y en el que cada secadero seque aproximadamente 50 lotes de secado de pino / píceas al año.



### Minimizar el uso del agua dentro del proceso de secado

Para secar un lote usando métodos de secado convencionales, son necesarios aproximadamente 6000 litros de agua (normalmente agua del grifo) dependiendo de lo estanco que sean los secaderos. Si un horno de secado presenta fugas, normalmente requiere una base de apoyo. Los costes del consumo de agua para un aserradero normal suponen aproximadamente 18 000€ al año, con un precio supuesto de 3€ / m<sup>3</sup> de agua.

**Potencial con la inversión adecuada:** el consumo de agua debe, con las condiciones adecuadas, reducirse en al menos el 30 %, lo que significaría aproximadamente un ahorro de 6000 € al año sobre un aserradero normal.



### **Secar de forma más eficiente con menor electricidad y consumo energético y con una mayor calidad**

Un árbol tarda aproximadamente 100 años en alcanzar su pleno crecimiento. La obligación del hombre es obtener el mayor rendimiento posible del recurso de forma paulatina y eficiente con el mismo. Para secar un lote usando métodos de secado convencionales, se necesitan aproximadamente 4400 kWh de electricidad. Esto significa unos 4400 MWh al año para un aserradero normal con un coste de casi 900 000 €, calculado sobre un precio de la electricidad de 0,2€/kWh.

Para calendar un lote de secado usando métodos de secado convencionales son necesarios, aproximadamente, 30 MWh. Las calderas se calientan quemando pellets, serrín y otros productos residuales del aserradero. La combustión produce gases de escape que hay que limpiar. El coste del calentamiento es de aproximadamente 600 000€ al año para un aserradero normal, con un precio medio de la calefacción de alrededor de 20€/MWh.

**Potencial con la inversión adecuada:** una inversión adecuada para el proceso de secado DEBE eliminar el agua de la madera del modo más rápido posible y de la forma más suave, a la vez que mantiene la calidad. Para secar madera de pino y píceas (coníferas) se puede reducir el consumo eléctrico en aproximadamente un 45 %, lo que para un aserradero normal significaría aproximadamente 390 000 € al año. Para secar abedules y robles (madera de hoja caduca), el ahorro en electricidad puede alcanzar el 55-60 %.

El coste del proceso de secado puede reducirse en aproximadamente un 30 % usando las condiciones adecuadas y el uso de productos procedentes de Alent Dynamic, correspondientes a aproximadamente 180 000€ al año para un aserradero estándar. El tiempo de secado también puede acortarse en un 5-20 %, lo que significaría al menos 60 000 € de ahorro sobre un aserradero normal. El aumento de la calidad de la madera seca con menos grietas, menos deformación y decoloración aumentan aún más la competitividad del aserradero. Esto, obviamente, representa un valor monetario y al mismo tiempo maximiza el procesamiento de recursos naturales de los bosques. Cuando mayor sea la eficiencia del secado de la madera, más se reducen las emisiones de CO<sub>2</sub>.



### **Secado adaptativo en relación con la variación de los lotes de secado y las exigencias de los clientes**

Este objetivo concierne al trabajo de los aserraderos en cuestiones que aumenten la precisión en el proceso de fabricación, para fabricar exactamente lo que se necesita en la siguiente fase, para reducir residuos, para minimizar los tiempos de fabricación. Todo se orienta a ahorrar recursos naturales, es decir, a aplicar una forma de trabajo sostenible.

**Consejos para efectuar la inversión adecuada:** invertir en un proceso de secado de una empresa que pueda guiar los avances dentro del trabajo del aserradero. Todos los aserraderos tienen sus condiciones específicas, todos los hornos de secado son diferentes, cada lote de secado presenta su propia historia y se ha visto expuesto a diferentes condiciones medioambientales antes del secado. Por ello, el proceso de secado debe disponer de funciones adaptativas diferentes y ayudar a la mejora continua del secado para satisfacer las exigencias de los clientes. Este proceso asimismo debe ofrecer un análisis del proceso de secado basado en la IA que muestre las acciones de mejora disponibles.

## Estimular actividades que favorecen el clima mediante los beneficios de empresas concretas



Muchas empresas tienen planes ambiciosos sobre el trabajo de sostenibilidad y los expresan en documentos específicos y bien formulados. Los aserraderos en general no son ninguna excepción y muchos también convierten las palabras en hechos palpables. El hilo conductor de este artículo es conseguir que cada vez más aserraderos inviertan en el proceso de secado adecuado y, para ello, combinen dos factores – la obtención de mayores beneficios empresariales y el cumplimiento al mismo tiempo de los objetivos

climáticos. El mismo proceso de secado debe también contar con informes periódicos para la monitorización del uso de recursos que afectan al clima, con el objetivo de estimular de manera constante el trabajo de mejora del mismo.



## Extensión global de los esfuerzos para lograr una sociedad más sostenible

La inversión en el proceso de secado adecuado tiene efectos medioambientales y económicos demostrables. El desarrollo del proceso de secado, que se está convirtiendo cada vez más en un proceso adaptativo y automatizado en relación con las exigencias del cliente, aumenta a la vez el valor añadido de la madera. El aumento de los efectos

económicos para los aserraderos se extiende a otras empresas de su zona circundante y de todo el mundo. Los efectos para el cliente exigen más inversiones en investigación y desarrollo del proceso de secado en conjunción con otros aserraderos e institutos de investigación. El impulso para aumentar la propia competitividad puede ir de la mano con el desarrollo de una sociedad más sostenible, siempre y cuando que el aserradero realice la inversión adecuada para el proceso de secado.



## Potencial anual de secado de madera dinámico

En comparación con el secado convencional en un aserradero normal con 20 secaderos de 140 m<sup>3</sup>

+ **600 000 €**

- 2 000 000 de litros de agua
- 2 000 MWh de electricidad
- 9 000 MWh de energía calorífica

Los efectos de invertir en el proceso patentado de secado dinámico de Alent Dynamics para un aserradero normal pueden concretarse en números en aproximadamente 600 000 € al año, además del aumento de todos los factores en la calidad de la madera seca. Los efectos se basan en un menor consumo de agua y una menor necesidad de electricidad y calefacción, lo que es bueno para el medioambiente.

El uso de madera está aumentando en la actualidad. Con la inversión adecuada para el proceso de secado se puede fortalecer aún más la competitividad de la madera.

¿Qué efectos pueden esperarse en un aserradero específico cuando se cambia al proceso de secado dinámico automático de Alent Dynamics? Hemos preguntado a Nicola Bagutti, director de ventas de Alent Dynamic

*“Los efectos que describen nuestros clientes validan los beneficios que se han notificado en la información a los aserraderos normales. Los efectos están relacionados de forma natural con los aserraderos y se ven influidos por muchos factores vinculados a la aplicación de un secado específica. Además de un ahorro eléctrico notable y cuantificable, un beneficio asegurado resulta ser la mejora de la calidad del secado que reconocen nuestros clientes en su experiencia, tras su inspección visual del material secado. Vemos que cada vez más aserraderos eligen nuestro proceso de secado dinámico con secado a*

*intervalos como base; a ello hay que añadir que el reconocimiento de nuestra manera de secar la madera aumenta en todo el mundo. Esto, asimismo, queda validado por el hecho de que en la actualidad incluso los fabricantes de hornos de secado aumentan notablemente los controles necesarios, acercándose mucho a nuestra manera de hacer las cosas. Esto hace confianza en que en el futuro nuestro método de secado se convertirá en el nuevo estándar que asegure una producción rentable y una mayor concienciación medioambiental. Para aquellos clientes que deseen obtener más información acerca del proceso dinámico de Alent, hemos recopilado toda nuestra experiencia en un servicio de Análisis que les muestra qué beneficios particulares les reportaría el cambio a un proceso dinámico". afirma Nicola*

Un buen trabajo medioambiental compensa.



**Para obtener más información, póngase en contacto con**

Nicola Bagutti, director de ventas de Alent Dynamic  
nicola.bagutti@alentdynamic.se  
+46 70 608 53 82

## Acerca de Alent Dynamic

### *DYNAMIC DRYING FOR THE WORLD OF WOOD*

Alent Dynamic es una empresa sueca en pleno crecimiento que ayuda a los aserraderos a avanzar en su desarrollo mediante un proceso patentado de secado dinámico automático. La empresa ha sido líder en innovaciones para el secado de la madera durante más de 40 años y trabaja a favor de una sociedad más sostenible, teniendo la Agenda 2030 de la ONU como guía.

Hemos implementado el proceso de secado dinámico para clientes con aserraderos de Suecia, Finlandia, Dinamarca, Alemania, Francia, Polonia, Chile, Italia, Bélgica, Suiza, Austria, Letonia, Estonia, Lituania, República Checa y Australia. Se han ido uniendo otros países con rapidez gracias a los efectos de nuestros sistemas comprobados por los clientes.

Alent Dynamic opera desde su sede en Luleå, Suecia, con personal de ventas y de servicios en Suecia, Finlandia, Alemania, Polonia y Lituania.



Más información en: [www.alentdynamic.se](http://www.alentdynamic.se)